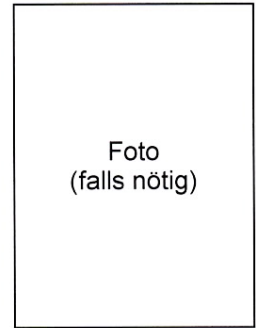




## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Bezeichnung(en): EN ISO 9606-1 111 P FW FM1 RC t12 PD ml  
 Prüfstelle – Beleg-Nr.: Metall-Zert GmbH – 2014-AR-0082  
 WPS-Bezug: 111-WPS001  
 Name des Schweißers: Peter-Benjamin Schmid  
 Legitimation: LGNMTNCR6  
 Art der Legitimation: Personalausweis  
 Geburtsdatum und –ort.: 15.02.1991, Augsburg  
 Arbeitgeber: Schlosserei Bieringer  
 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2013  
 Fachkunde: Bestanden / nicht geprüft (unzutreffendes streichen)



	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	111	111
Art des Werkstoffübergangs		
Produktform (Blech oder Rohr)	P	P (T fest eingespannt: D≥500mm / T rotierend: D≥75mm)
Nahtart	FW	FW
Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs	1.1	-
Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes	FM1	FM1; FM2
Schweißzusatz (Bezeichnung)	RC	A, RA, RB, RC, RR, R
Schutzgas		-
Hilfsstoffe	-	-
Stromart und Polung	DC -	-
Werkstoffdicke (mm)	12,00	≥ 3mm
Rohraußendurchmesser (mm)		-
Schweißposition	PD	PA, PB, PC, PD PE
Lagenaufbau	ml	sl, ml

Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft	Name des Prüfers: Armin Richter
Sichtprüfung	X	-	
Durchstrahlungsprüfung	-	X	
Bruchprüfung	X	-	
Biegeprüfung	-	X	
Kerbzugprüfung	-	X	
Makroskopische Prüfung	-	X	

Datum des Schweißens: 28.01.2014  
 Gültigkeitsdauer bis: 28.01.2017

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2.		
Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)		
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
25.07.14	Schmid Peter Benjamin	SFM 1 GF
28.01.15	Schmid Peter Benjamin	SFM 1 GF
28.07.15	Schmid	SFM
28.01.16	Schmid	SFM
28.07.16	Schmid	SFM