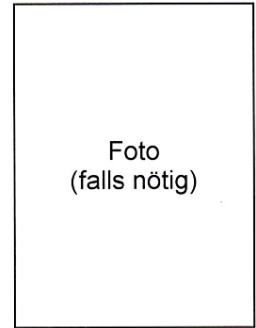


## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

Bezeichnung(en): EN ISO 9606-1 135 P BW FM1 S t12 PA ss nb  
 Prüfstelle – Beleg-Nr.: Metall-Zert GmbH – 2014-AR-0080  
 WPS-Bezug: 135-WPS011  
 Name des Schweißers: Peter-Benjamin Schmid  
 Legitimation: LGNMTNCR6  
 Art der Legitimation: Personalausweis  
 Geburtsdatum und –ort.: 15.02.1991, Augsburg  
 Arbeitgeber: Schlosserei Bieringer  
 Vorschrift/Prüfnorm: DIN EN ISO 9606-1:2013  
 Fachkunde: Bestanden / nicht geprüft (unzutreffendes streichen)



	Prüfstück	Geltungsbereich
Schweißprozess(e)	135	135, 138
Art des Werkstoffübergangs	Kurzlichtbogen	alle Werkstoffübergänge
Produktform (Blech oder Rohr)	P	P (T fest eingespannt: D≥500mm / T rotierend: D≥75mm)
Nahtart	BW	BW
Werkstoffgruppe(n)/-untergruppen des Grundwerkstoffs	1.1	-
Werkstoffgruppe des Schweißzusatzes	FM1	FM1; FM2
Schweißzusatz (Bezeichnung)	S	S, M
Schutzgas	ISO 14175 - M21	-
Hilfsstoffe	-	-
Stromart und Polung	DC +	-
Dicke des Schweißgutes (mm)	12,00	≥ 3mm
Rohraußendurchmesser (mm)		-
Schweißposition	PA	PA
Schweißnahteinheiten	ss nb	ss nb, ss mb, bs, ss gb, ss fb

Prüfungsart	ausgeführt und bestanden	nicht geprüft
Sichtprüfung	X	-
Durchstrahlungsprüfung	-	X
Bruchprüfung	X	-
Biegeprüfung	-	X
Kerbzugprüfung	-	X
Makroskopische Prüfung	-	X

Name des Prüfers: Armin Richter

Essen, 29.03.2014

Ort, Datum, Unterschrift des Prüfers



Datum des Schweißens: 28.01.2014

Gültigkeitsdauer bis: 28.01.2017

Bestätigung der Gültigkeit durch den Arbeitgeber / die Schweißaufsichtsperson für die folgenden 6 Monate gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.2. Verlängerung der Qualifikation gemäß EN ISO 9606-1, Abschnitt 9.3 a)		
Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel
28.07.14	Schmid Pete B.	SFM / GF
28.01.15	Schmid Pete B.	SFM / GF
28.07.15	Schmid	SFM
28.01.16	Schmid	SFM
28.07.16	Schmid	SFM